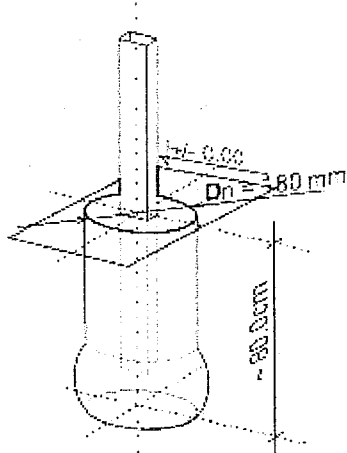


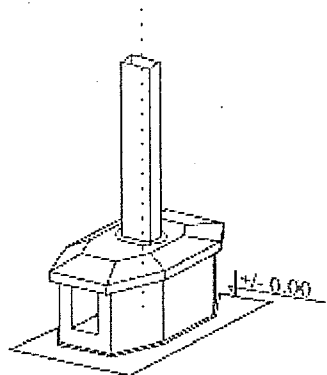
w monolitycznym fundamencie



uwagi:

- otwór wykonany przy użyciu wiertnicy mechanicznej;
- wypełnienie: beton klasy B-15 (C-12);
- w ostatniej fazie nawiercania następuje poszerzenie spodu fundamentu, co znacznie zwiększa jego stateczność.

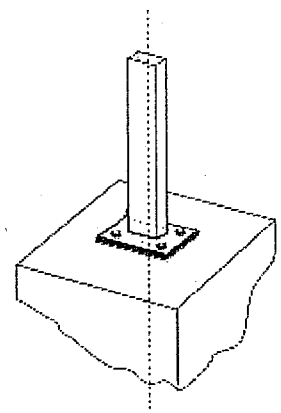
w prefabrykowanej podmurówce



uwagi:

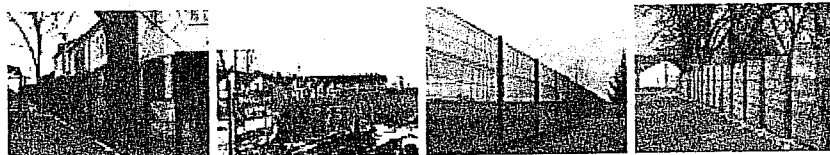
- opis elementów podmurówki systemowej zawarto w niniejszym opracowaniu;
- system zapewnia łatwość i szybkość montażu bez względu na warunki gruntowe i pogodowe;
- wysoka jakość i estetyka wyrobu.

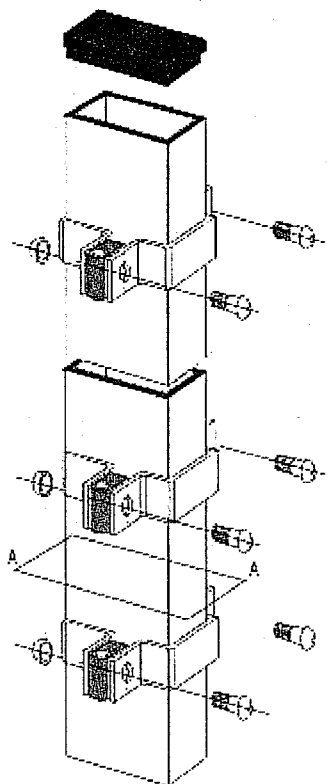
ze stopą stalową



uwagi:

- Stopa stalowa o przekroju dobranym tak aby nie nastąpiło jej uplastycznienie
- kształt: prostokątny, trójkątny, kołowy
- montaż za pomocą stalowych kotew rozporowych.





2 - obejma montażowa

3 śruba montażowa

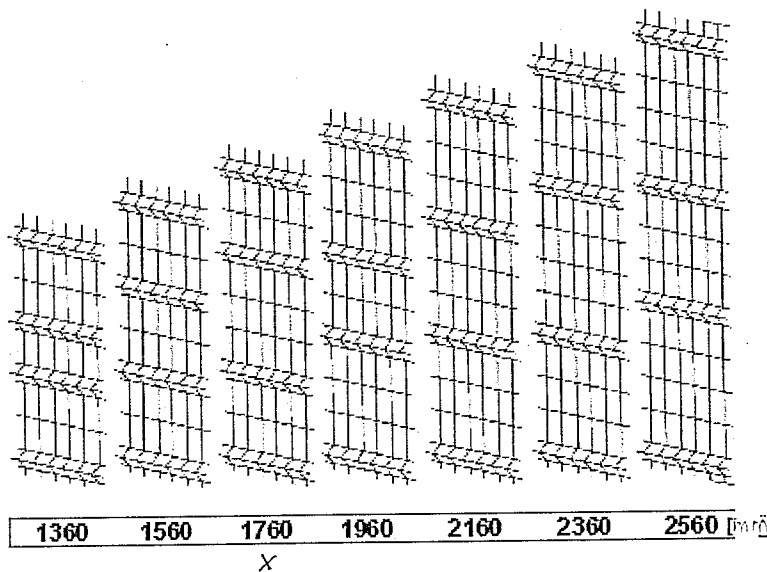
4 nakrętka samozrywalna (nierdzewna)

OGRODZENIA PANELOWE systemu



Panel ogrodzeniowy 4W Hx2500 - dane techniczne:

typ ogrodzenia	wysokość panela	średnica/liczba prętów poziomych
[typ]	[mm]	[mm/szt.]
4W/1	1360	5/14
4W/2	1560	5/15
4W/3	1760	5/16
4W/4	1960	5/17
4W/5	2160	5/18
4W/6	2360	5/19
4W/7	2560	5/20

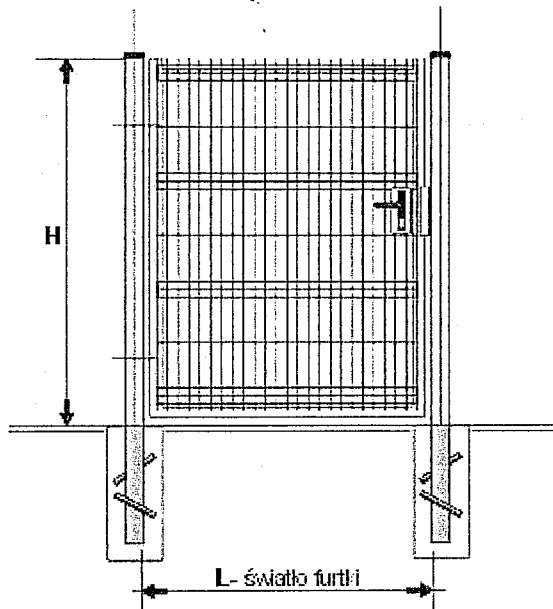


wymiar oczka - 50x200 mm
 średnica prętów pionowych - 5 mm
 liczba prętów pionowych - 49(51)

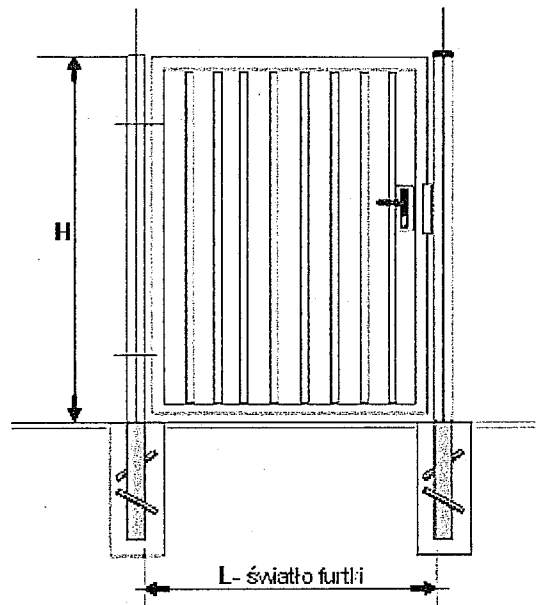


FURTKA OGRODZENIOWA rozwieralna

typ: F-4W



typ: F-P



konstrukcja: kształtowniki stalowe, profile zamknięte

1) typ F-4W : panel PLAST-MET 4W/H-1360 do 2560.

wypełnienie: 2) typ F-P : profil zamknięty 30x18x1.5(2.0).

3) inne wypełnienie na indywidualne zamówienie.

1) ocynkowana ogniowo wg normy: EN-ISO 1461 DIN 50976 tZnO

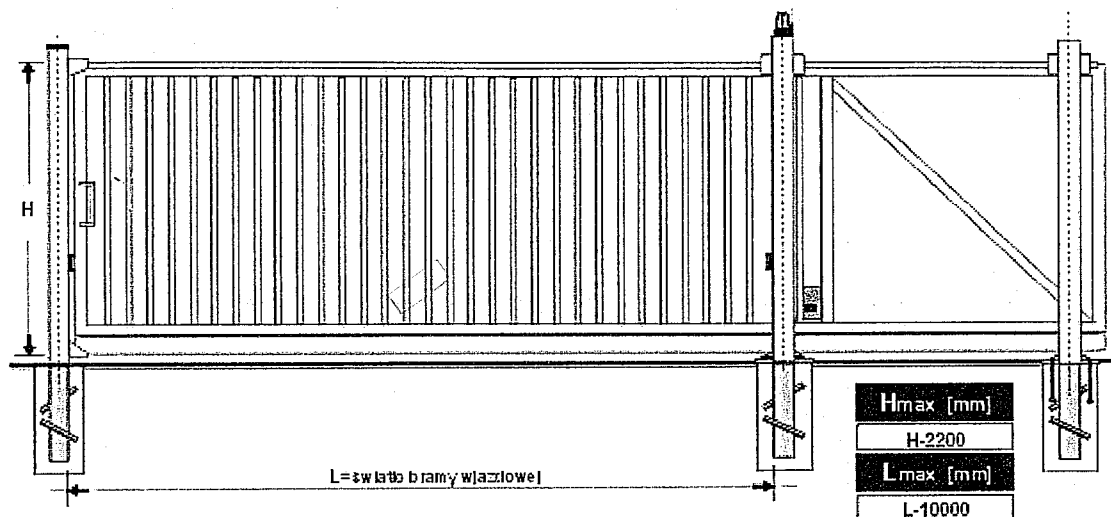
zabezpieczenia 2) cynkowanie ogniowe, proces szorstkowania - obróbka strumieniowo-ścierna

antykorozyjne: powłoka malarska w dowolnym kolorze wg palety RAL. System Duplex zapewnia okres ochrony stali powyżej 40 lat wg normy EN-ISO 12944-5.

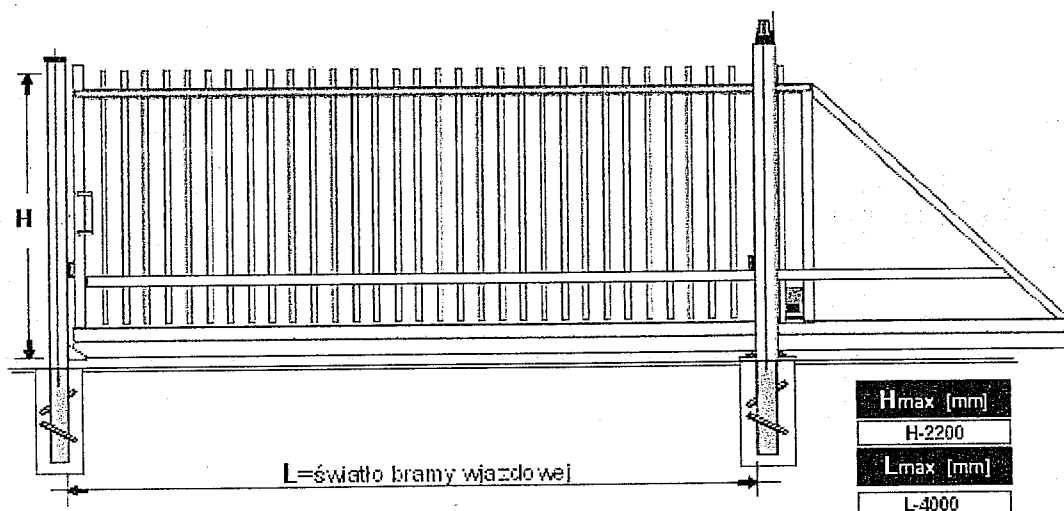
wykonanie
standardowe
i opcjonalne

Furtka wyposażona w **zamek kompletny z klamką** - zwykły lub elektromagnetyczny.

typ: PS-P



typ: PS-PAL



konstrukcja: kształtowniki stalowe, profile zamknięte

1) typ PS-4W : panel PLAST-MET 4W/H-1360 do 2560.

wypełnienie: 2) typ PS-P : profil zamknięty 30x18x1.5(2.0).

3) typ DS-PAL : profil 25x25, rozstaw osiowy 125mm w układzie karo

1) ocynkowana ogniwo wg normy: EN-ISO 1461 DIN 50976 tZnO

zabezpieczenia 2) cynkowanie ogniwo, proces szorstkowania - obróbka strumieniowo-ścierna

antykorozyjne: powłoka malarska w dowolnym kolorze wg palety RAL. System Duplex zapewnia okres ochrony stali powyżej 40 lat wg normy EN-ISO 12944-5.

wykonanie standardowe i opcjonalne

Otwierane ręcznie lub automatycznie przy użyciu siłowników elektrycznych, z zdalnym sterowaniem.



ATEST nr 01/05

<< SWIADCENIO BARDZO >>

ul. Jędrzejowska 47
PL 65 100 Trzebrza
tel. (071) 362 07 82 lub 362 08 30
e-mail: biuro@plast-met.pl

1	Dane ogólne	
1.1	Adres instalacji	2.010 (data wytyczenia P-3)
1.2	Instalacja	
1.3	Stwierdzenie	

2 Specyfikacja produktu

Lp.	Nazwa materiału / opis	Parametry techniczne			wykonawca wg. Normy	
2.1	Piana ogólnostopowa system	2.1.1	typ	4000H 1700	mm	GAZ 6000K (2-0.01%)
		2.1.2	H	1700	mm	PN H 417000 - 1997
		2.1.3	λw	2000	mm	PN H 4200 - 1994
		2.1.4	ρ	4.9	mm	PN EN 10029
		2.1.5	prężność	50.200	mm	PN 450 MPa
2.2	Siarka syntetyczna system	2.2.1	typ	5 400 H-1400	mm	GAZ 5035K (2-0.01%)
		2.2.2	H	1400	mm	PN H 417000-01
		2.2.3	λw(20)	1000/2.0	mm	PN 450 MPa
		2.2.4	typ	kapiler PE	mm	PN 400-400 MPa
2.3	Lustra wytrzymałe mechanicznie system	2.3.1	typ	4005	mm	GAZ 4300L R02 (2-0.01%)
		2.3.2	typ	1000	mm	PN 42
		2.3.3	Etykiety	etykieta	stal	PN 1012 12056
				etykieta PE	PE	PN 443 400 MPa
				etykieta PVC	PVC	
				etykieta MEX20	PVC	
2.4	Ciężartha szklane	rodzinał				
		2.4.1	kształt	kształt + A2 - 700	PN 5000 (DN 60)	
		2.4.2	kształt	kształt + A2 - 710	EN 10000 3 EN 10004 3 10	
		2.4.3	kształt	kształt + A2 - 700	DN 60	
2.4.4	kształt	kształt PE B				

3 Rodzaj zabezpieczenia antykorozyjnego elementów (1.1, 2.1, 2.2, 3) - opis procesu

OPISY DOKUMENTY EN ISO 14001

1. Elementy ogrzewania parowego typu PLAST-MET 4 i piana ogólnostopowa (2.1), siarka syntetyczna (2.2), lustra mechaniczne (2.3) zabezpieczane antykorozyjnie powłoką cynkową (Zn) przez proces farbowania ogniowego, zanurzeniowego w temp. 440-450 °C, według wg. normy EN-ISO 1461 (EN ISO 12934 (ZnO). Gwarantowana grubość powłoki cynkowej 60-90 µm. Środkiem roboczym do powłoki karbowana jest cynkowany MINTREAT 500

FIDUCIARNA

2. Elementy ogrzewania parowego typu PLAST-MET 4 i piana ogólnostopowa (2.1), siarka syntetyczna (2.2), lustra mechaniczne (2.3) zabezpieczane antykorozyjnie powłoką cynkową (Zn), poddane obróbce 50 umiarkowanej-średniej szorstkości, wyprodukowane wtryskowo, objętego procesem farbowania ogniowego, zanurzeniowego w temp. 440-450 °C, zgodnie z normą EN-ISO 1461 (EN ISO 12934 (ZnO). Gwarantowana grubość powłoki cynkowej 60-90 µm. Środkiem roboczym do powłoki karbowana jest cynkowany MINTREAT 500

DUPLIX

36 m-cy



Adres wykonawcy
Szczepan KARBA

PLAST-MET
SYSTEMY OGRZEWIENIA
Jędrzejowska 47, 65-100 Trzebrza
tel. (071) 362 07 82 lub 362 08 30
e-mail: biuro@plast-met.pl